

Progetto di digitalizzazione ed efficientamento del sistema logistico dello stabilimento di produzione.



Cofinanziato dall'Unione europea



Regione Emilia-Romagna

Il progetto prevede di intervenire nell'area logistica mediante l'installazione di un sistema automatizzato di stoccaggio (magazzini automatizzati) e l'implementazione della dotazione software per innovare il processo di gestione materiali a monte e a valle del processo produttivo.



Cofinanziato dall'Unione europea



PROGETTO REALIZZATO GRAZIE AI FONDI EUROPEI DELLA REGIONE EMILIA-ROMAGNA



<https://www.trascar.it>

TRASCAR: PROGETTO DI DIGITALIZZAZIONE ED EFFICIENTAMENTO DEL SISTEMA LOGISTICO DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE

La società ha avviato un progressivo processo di digitalizzazione con l'obiettivo di trasformare l'intera unità in Fabbrica Intelligente. Il progetto prevede di intervenire nell'area logistica mediante l'installazione di un sistema automatizzato di stoccaggio (magazzini automatizzati) e l'implementazione della dotazione software per innovare il processo di gestione materiali a monte e a valle del processo produttivo

Il progetto si è concretizzato con l'acquisto di n.2 magazzini verticali automatici TIPO Modula Lift modello ML75D. La messa in funzione del nuovo reparto logistico ha determinato la necessità di interfacciamento del software modula all'infrastruttura informatica gestionale.

All'intervento di ammodernamento del software si è reso necessario un ammodernamento delle tecnologie hardware al fine di permettere la gestione di un maggior carico di dati e l'utilizzo da parte dei responsabili del reparto logistico, operativo e amministrativo, ognuno per le proprie competenze e necessità.

Gli obiettivi previsti sono stati integralmente raggiunti considerando la messa in funzione di un nuovo e più efficiente reparto logistico dotato di impianti di ultima generazione per lo stoccaggio dei materiali e della componentistica, in particolare:

- Automazione di tutte le operazioni di prelievo e stoccaggio con aggiornamenti puntuali delle giacenze;
- Monitoraggio di eventuali situazioni di sottoscorta e invio di alert per il riordino;
- Informazioni sulle ubicazioni componenti e aggiornamento dinamico del posizionamento secondo lo storico di utilizzo per efficientare le operazioni di prelievo con il minimo dispendio energetico;
- Situazione puntuale dell'inventario di magazzino;
- Definizione degli storici di prelievo e movimentazione;
- Possibilità di effettuare statistiche utili ad effettuare pianificazioni future ed impostare strategie commerciali.